



O seu parceiro na movimentação de fluidos

Tratamento de Águas e Meio Ambiente

TRASFEGA

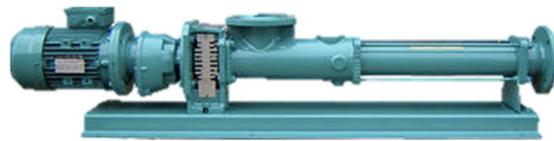


Bombas de Cavidade Progressiva

A Sydex é um fabricante moderno e global de bombas de cavidade progressiva, trituradores e maceradores. Dispomos de uma ampla gama de bombas eficazes, com alta qualidade e baixo custo. Caudais de 6 L/h até 240 m³/h – Pressões até 48 Bar

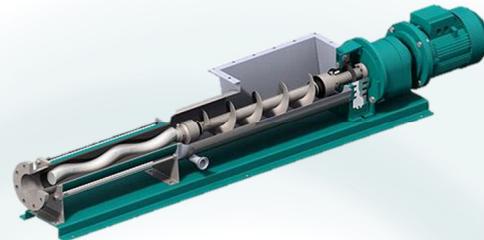
Gama K

Para a trasfegas de lamas, lamas espessadas, produtos viscosos, abrasivos ou com fibras. Elevada performance. Montagem em monobloco ou com acoplamento e com uma vasta gama de materiais



Gamas G e W – Com Tremonha

Tremonha aumentada para fluidos com elevado conteúdo de sólidos ou fibras. Usadas para bombagem de lamas desidratadas, provenientes de filtros de prensa, de banda e de centrífugas. Tremonha e parafuso sem-fim asseguram máxima eficiência e fiabilidade. Possibilidade de incluir quebra-pontes.



Bomba Maceradora

Combina uma bomba de cavidade progressiva com um macerador. Para esvaziamento de depósitos com esgotos, tratamento de gorduras com sólidos, entre outros.

Montada à superfície, é autoferrante e pode ser aplicada onde é necessário reduzir o volume de sólidos a bombar. Caudais até 3,5 m³/h - Pressões até 6 bar



Esvaziamento de bidões e IBCs. Para transferência de químicos corrosivos como Hipoclorito de Sódio, Hidróxido de Potássio, entre outros. Centrífugas ou volumétricas

Bombas de Cana



TRASFEGA



Bombas Pneumáticas de Duplo Diafragma

Para aplicações com produtos viscosos, abrasivos ou com fibras.
Podem trabalhar com líquidos difíceis, a seco ou contra uma válvula fechada.
Caudais até 54 m³/h – Pressões até 16 Bar - Certificação ATEX.

Metálicas

Em vários materiais.
Versão com *flaps* disponível.

Não metálicas

Aplicadas em produtos químicos agressivos.
Fabricadas em PP ou PVDF.

Alta Pressão

Pressões até 16 bar. Aplicadas em filtros prensa e onde se origina perdas de carga elevadas.



Bombas Centrífugas Autoferrantes

Usadas na indústria, tratamento de resíduos, protecção ambiental, construção naval, indústria de construção, engenharia civil, agricultura. Caudais até 1.200 m³/h - Pressões até 5,5 bar.

Resistentes à abrasão, bombeiam fluidos até 50 cSt que podem conter ar, sólidos até 76mm, ser abrasivos ou corrosivos.

Fabricadas em ferro fundido, bronze ou aço inox.

Alguns tamanhos podem autoferrar até 8-9m.

Usadas para trasfegas, neutralização, by-pass, circulação, irrigação, entre outros.



Bombas de Transmissão Magnética

A transmissão do movimento faz-se por transmissão magnética, o que dispensa vedação do veio, reduzindo riscos de fugas e custos de manutenção.

Para produtos químicos muito abrasivos, corrosivos e produtos perigosos, como Hipoclorito, Soda Cáustica, entre outros.

Vários materiais: PP, PVDF, SS, Hastelloy, por injeção ou maquinados para uma elevada robustez.

Caudais até 130 m³/h – Pressões até 120 mca. Versões ATEX.



DOSEAMENTO



Bombas Doseadoras de Diafragma ou Pistão

Grande versatilidade no doseamento de produtos químicos limpos ou carregados, abrasivos ou viscosos. Caudais até 300 L/h – Pressões até 400 Bar

Podem ser configuradas para atender a uma grande variedade de aplicações: taxa de fluxo constante, regulação manual ou proporcional a um sinal externo, controladores embutidos para pH, condutividade, redox e cloro.



Bombas Doseadoras Peristálticas

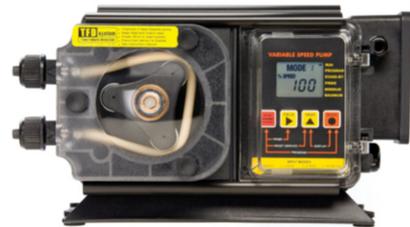
Bombas autoferrantes, com fluxo bidireccional e sistema de detecção de rotura do tubo. Caudais até 600 L/h – Pressões até 8,6 Bar – Viscosidade até 12.000 cPs

Gama FlexFlo

O tubo é desenhado para ser instalado facilmente e permanecer centrado nos rolamentos.

Velocidade variável (controlo manual ou externo) ou velocidade fixa (4 modos de operação; podem ser controladas através de um sinal de 4-20 mA).

Há um modelo específico para bombagem de polímeros.



Gama FlexPro

- ✓ Sistema de detecção de falhas no tubo
- ✓ Compatível com sistema de verificação de fluxo

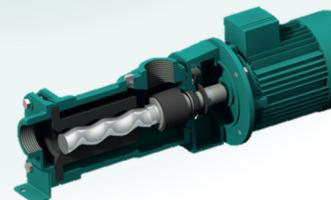
Inclui monitor LCD que indica a velocidade, os valores de entrada, de serviço e de estado de alarme.

Contém um relé 250V/3A para monitorizar o sistema de detecção de falhas no tubo e o sistema de verificação de fluxo. Têm dois rolamentos de precisão CNC e dois rolamentos de alinhamento, para que o aperto seja ideal e de alta precisão, aumentando a vida útil do tubo.



Bomba de Cavidade Progressiva

As bombas da gama FM são muito populares, com *design* compacto que permite uma capacidade máxima num espaço mínimo. Ideais para doseamento de coagulantes e polielectrólito.



OUTROS



Triturador

Sólidos grandes, trapos, cordas e outros detritos podem danificar as bombas. Pode ser utilizado na protecção de bombas centrífugas submersíveis. Alto torque a baixa velocidade, combinado com um painel de controlo com função auto-reversa.

O *design* com tampa de acesso permite fácil remoção de objectos não trituráveis, limpeza e manutenção.

Motorização de superfície ou submersível (IP68).



PRO-DO-MIX
PRODUZIONE DOSAGGIO MISCELAZIONE



Agitadores

Para aplicações como ajuste do pH, preparação de leite de cal, preparação e maturação de polieletrólitos e preparação de soluções comerciais químicas

Certificação ATEX.



Sydex Flow – Equipamentos Electromecânicos

Praceta Vale da Romeira nº12, Arrentela 2840-449 SEIXAL, Portugal

Tel: +351 212 270 359 | Tlm: +351 939 568 349 | Fax: +351 210 100 121

E-mail: geral@sydexflow.com | Web: www.sydexflow.com